#### Qualité : Pour en savoir plus...

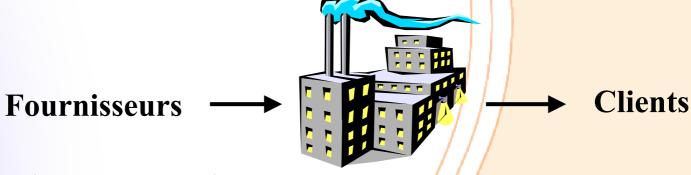


- 1- Introduction à la Qualité / Enjeux de la Qualité
- 2- Aujourd'hui dans l'industrie / S'adapter au marché
- 3- Certification d'entreprise / Les normes
- 4- Les outils qualité
- 5- Gérer la qualité / Calcul des coûts de la qualité

## 1)Introduction à la qualité

- Le pourquoi de la qualité?
- Historique
- Évolution des concepts
- Enjeux de la qualité

Le pourquoi de la Qualité?



- Économie de production

demande ≥ offre... pas de problème!

- Économie de marché

demande = offre... souci de diminuer les coûts!

- Économie de distribution

demande ≤ offre ...souci d'augmenter la qualité!

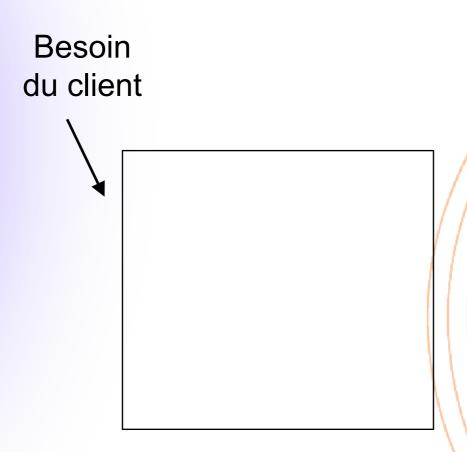
en diminuant:

- les délais
- les coûts
- les rebuts...

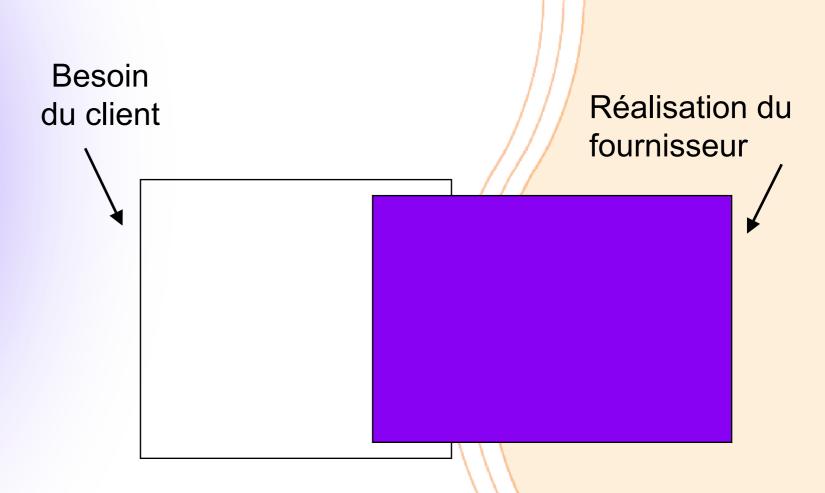
#### Mais aussi pour...

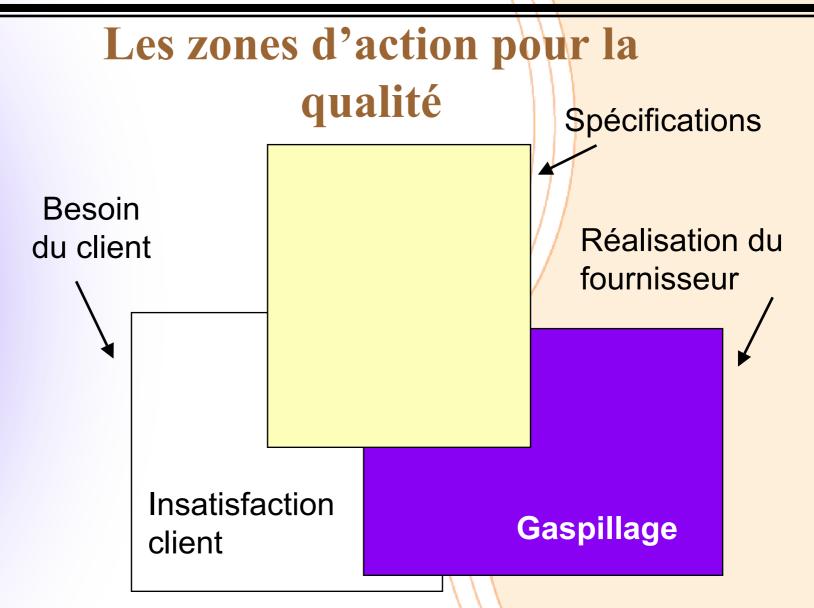
- Mondialisation des échanges
- Exigences de sûreté de fonctionnement et de protection de l'environnement
- Diversification de la demande
- Mutations technologiques
- Nouvelles attentes par rapport au travail

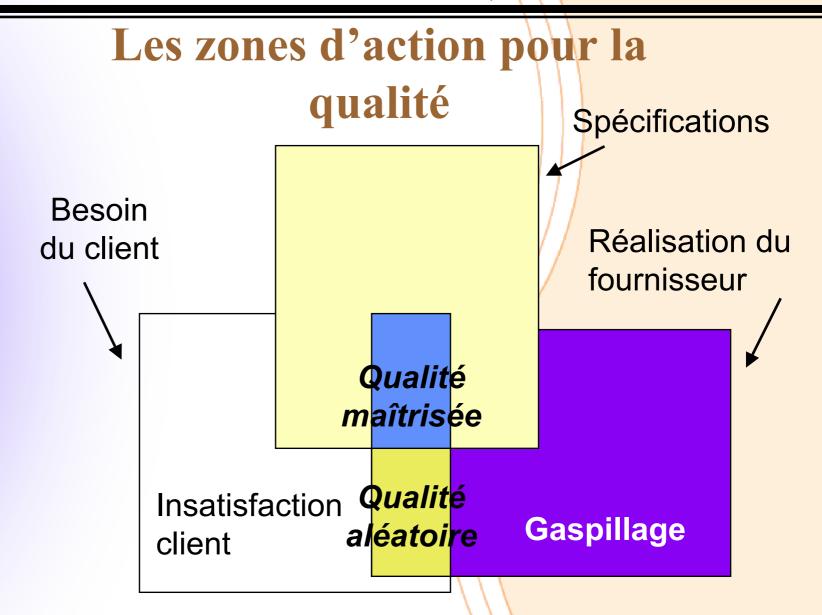
# Les zones d'action pour la qualité

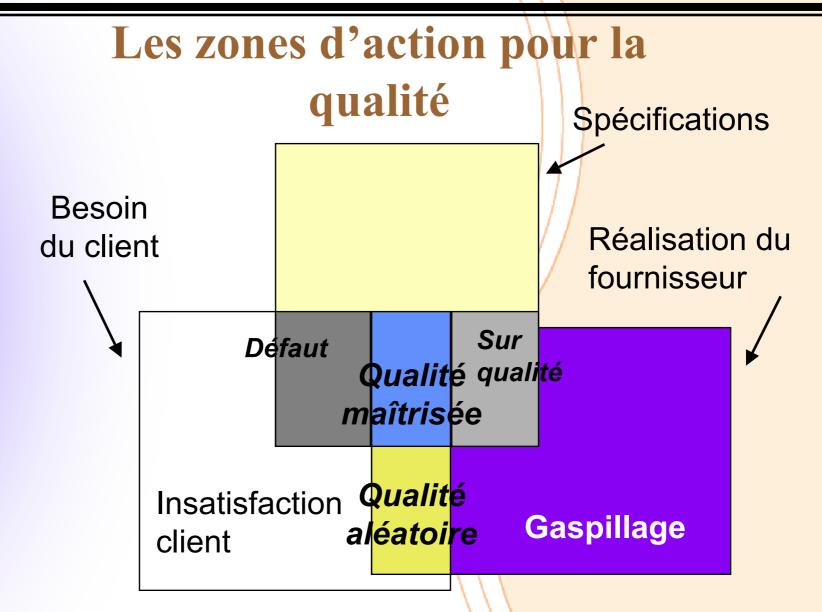


# Les zones d'action pour la qualité

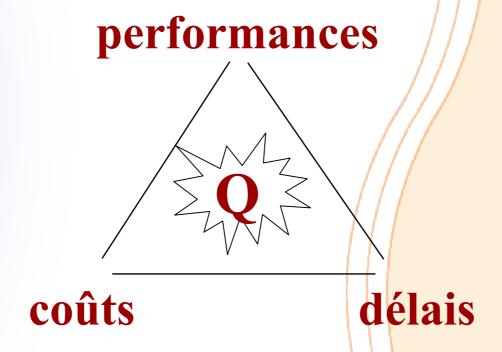








Qualité = Le juste besoin



#### Qualité

Aptitude d'un ensemble de caractéristiques intrinsèques à satisfaire des exigences

ISO 9000-décembre 2000

## Historique

#### Différents types de management

1900-1930 : Le Taylorisme

1925-1960 : L'Homme Social

depuis 1968 : Le Management Participatif

#### Le Taylorisme

- **→** Organisation scientifique du travail
- → Structure « hierarchico-militaire » non participative en dehors du groupe dirigeant
- —→ Travailleur uniquement mu par l'attrait du gain

#### **Avantages:**

- production en série
- productivité élevée
- emploi de personnel non qualifié

#### Inconvénients:

- appauvrissement des tâches
- non utilisation des ressources humaines
- pas de communication ...mauvais climat social

#### L'homme social

- → Découverte des besoins humains Maslow 1954, Herstberg 1959
- **→** Valorisation des ressources humaines
- **→ Management basé sur la confiance**

# L'homme responsable... ...le management participatif

→ But : par la participation, mobiliser l'intelligence de l'entreprise dans la poursuite des objectifs communs, sociaux et économiques

#### La participation, c'est

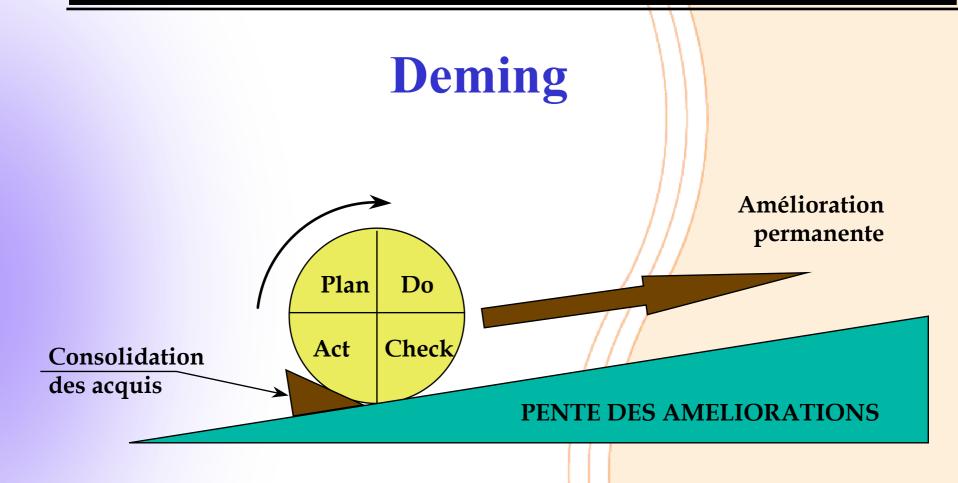
•••

Motiver

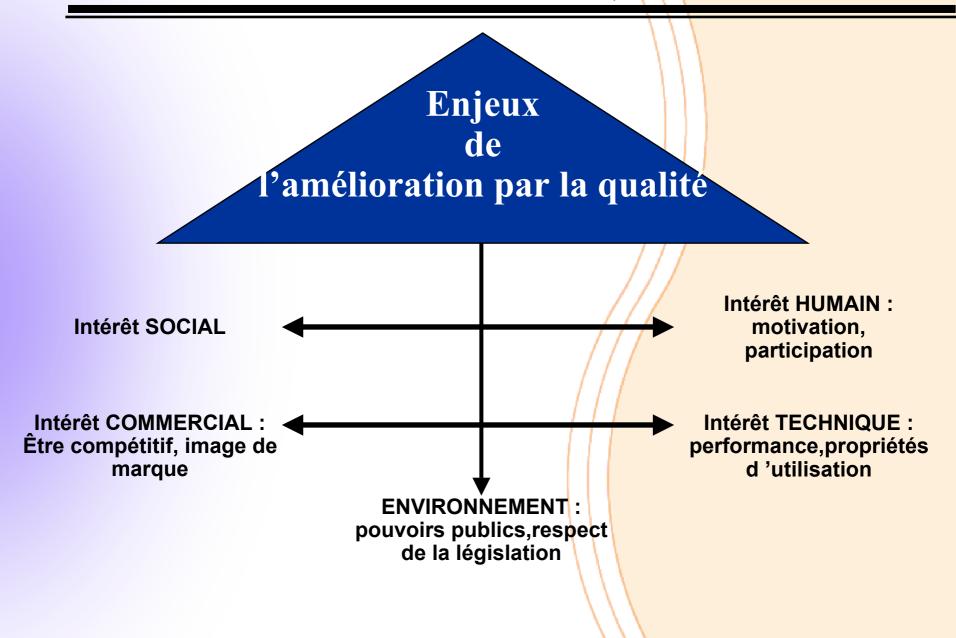
Faire confiance

Faire travailler en groupe

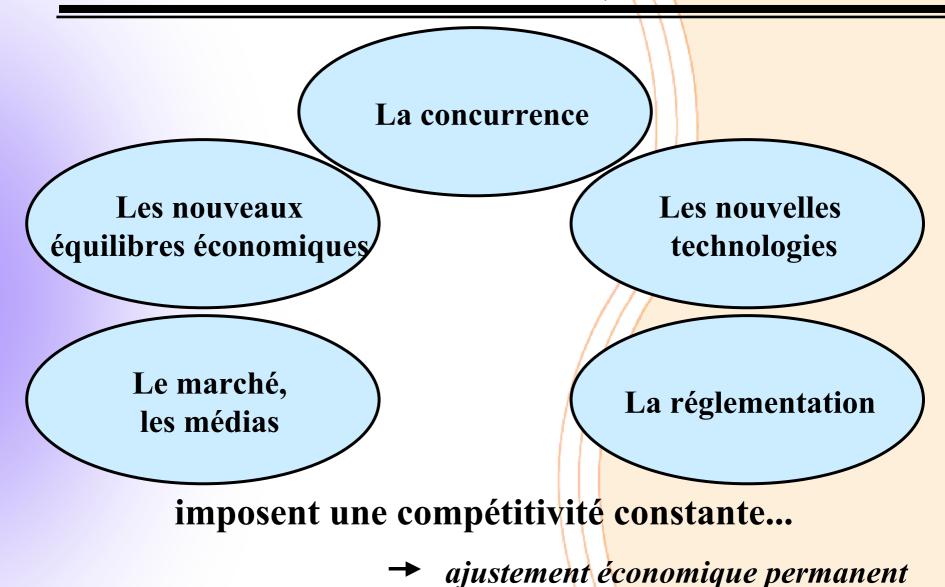
Associer à la vie de l'entreprise



# Enjeux de la qualité



développement du qualitatif!



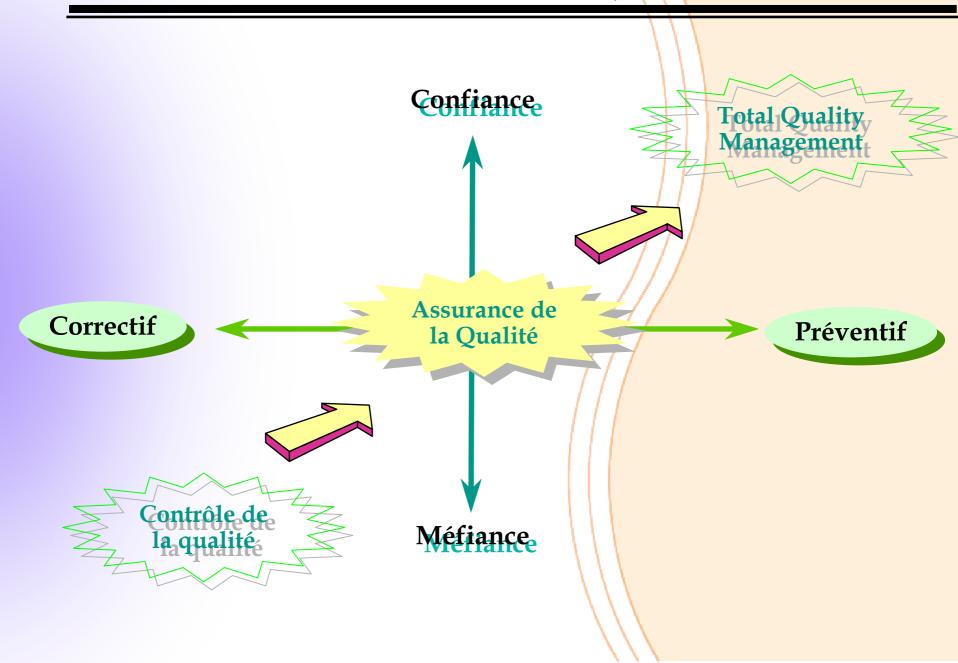
# 2) Aujourd'hui dans l'industrie

#### **DU CONTRÔLE QUALITE....**

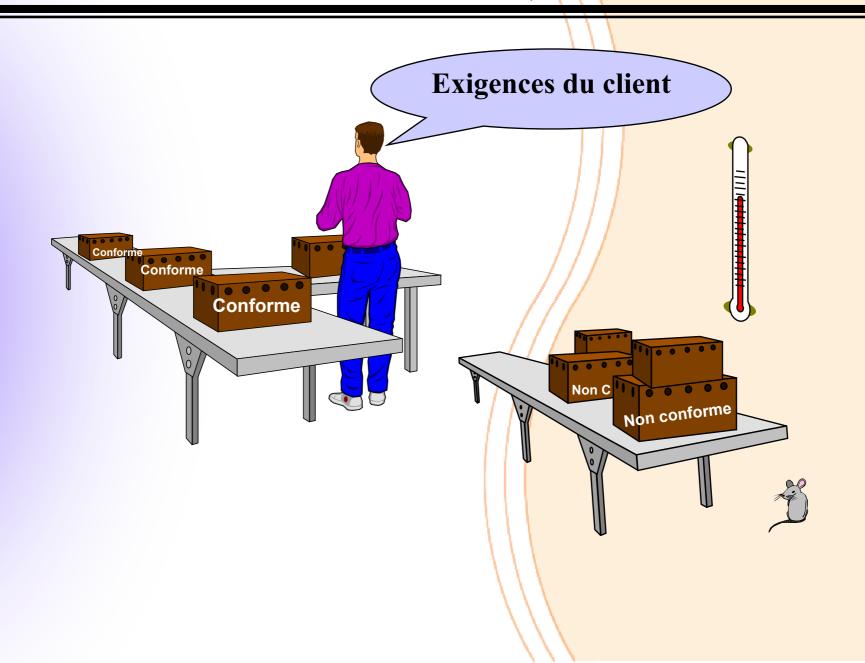
- on n'a pas le temps
- on est bon
- ça coûte cher
- c'est une mode
- on verra ça plus tard quand on aura le temps
- on vérifiera la conformité après

#### .... A LA QUALITE TOTALE

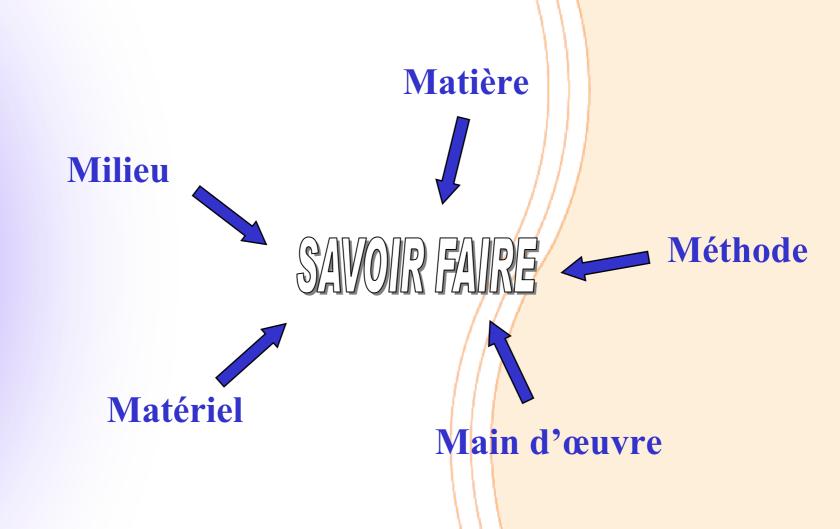
- faire bien du premier coup
- c'est l'affaire de tous, tout le temps et pour toutes les fonctions

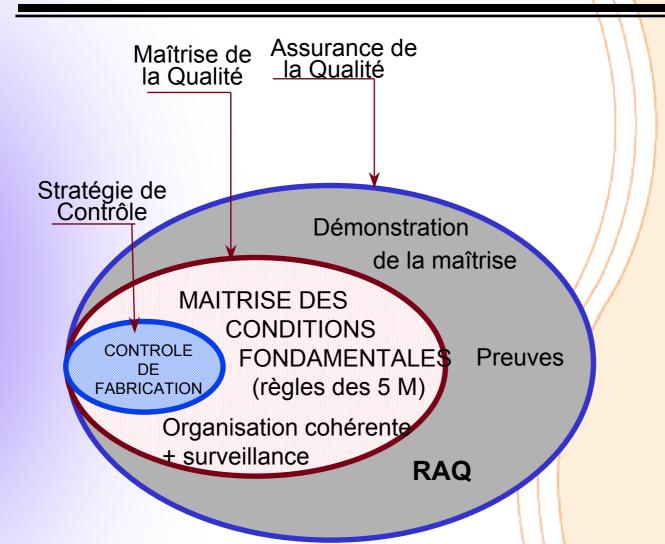




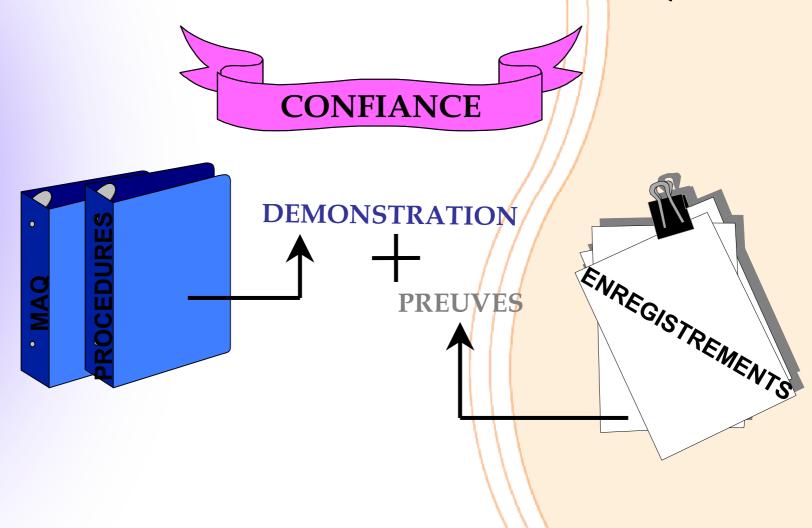


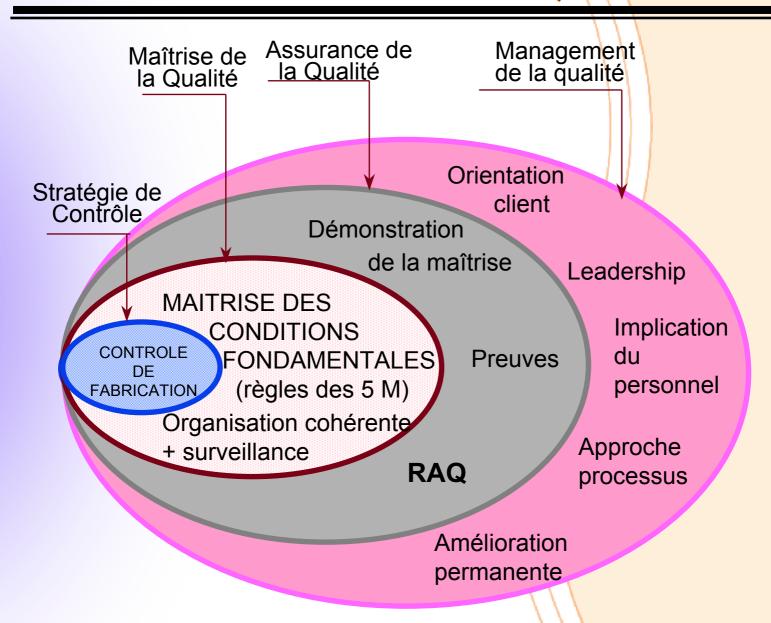


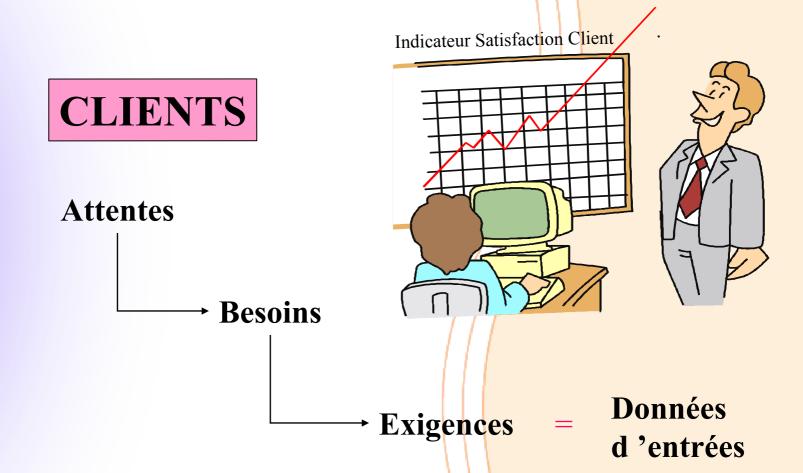


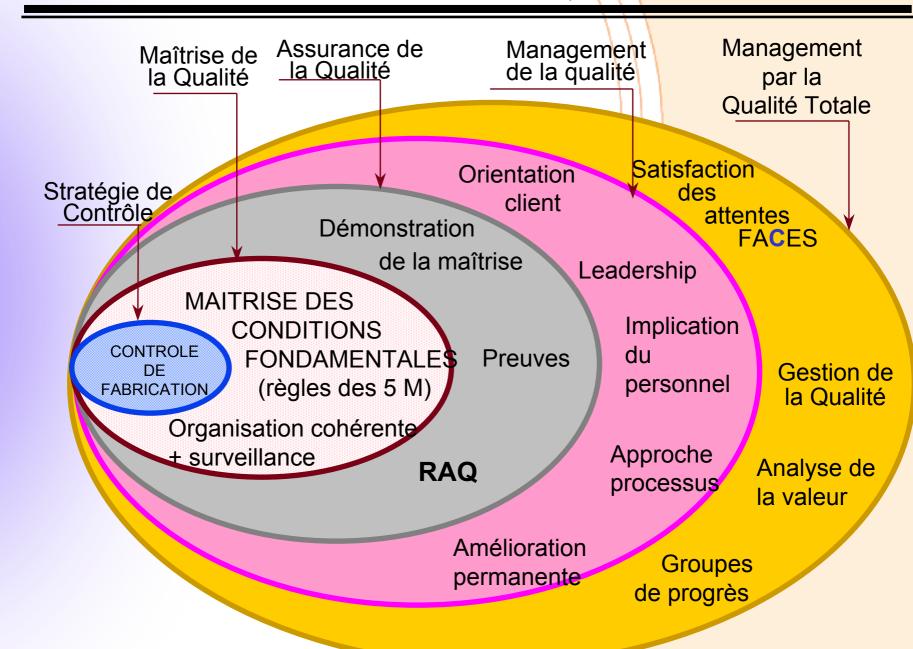


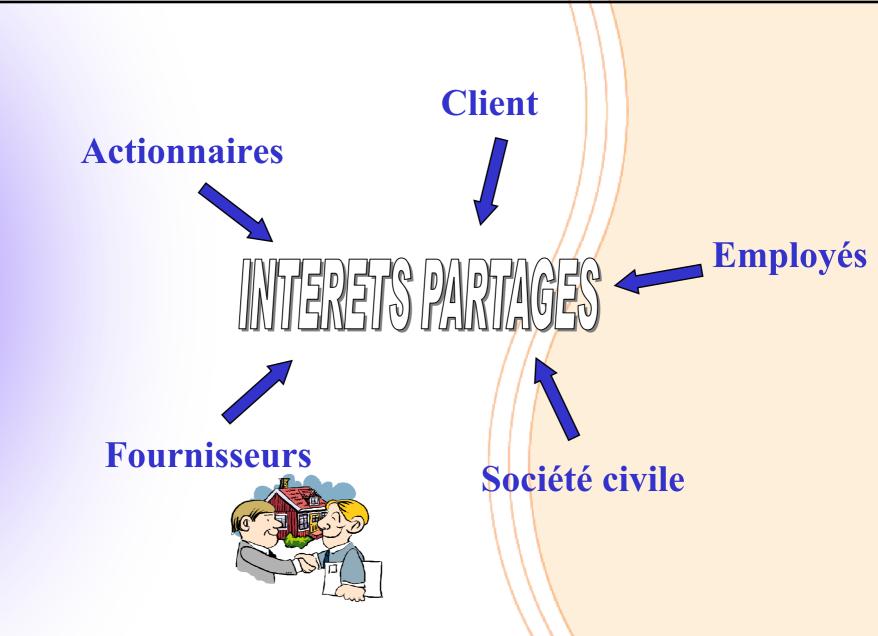
#### STRUCTURE DOCUMENTAIRE DE LA QUALITE











# Les 8 principes de Management de la Qualité

Un Système de Management de la Qualité

## PRINCIPE 1 : ORGANISME A L'ECOUTE DU CLIENT



## LES ENTREPRISES DEPENDENT DE LEURS CLIENTS

#### Un Système de Management de la Qualité

### **PRINCIPE 2:** LEADERSHIP



- Développer une stratégie
- Être actif et diriger par l'exemple
- Avoir une vision claire du devenir
- Etablir des valeurs et des objectifs partagés
- Construire la confiance
- Allouer ressources, autonomie, responsabilités
- Reconnaître les mérites

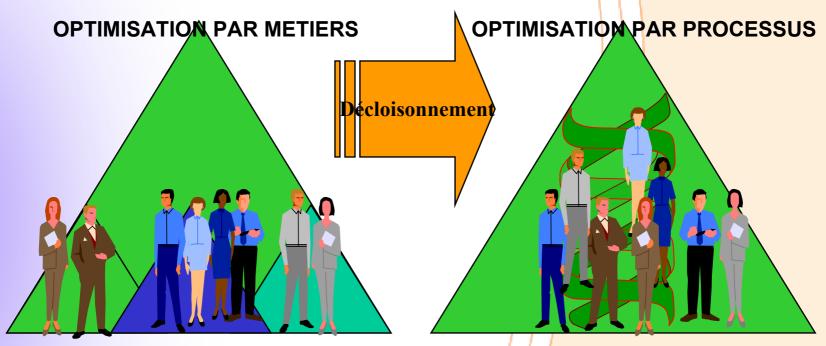
# Un Système de Management de la Qualité PRINCIPE 3: IMPLICATION DU PERSONNEL

- Accepter ses responsabilités pour résoudre les problèmes
- Rechercher les opportunités d'améliorations
- Chercher à accroître ses compétences
- Partager ses compétences
- Se concentrer sur la création de valeur

Un Système de Management de la Qualité

**PRINCIPE 4:**APPROCHE PROCESSUS

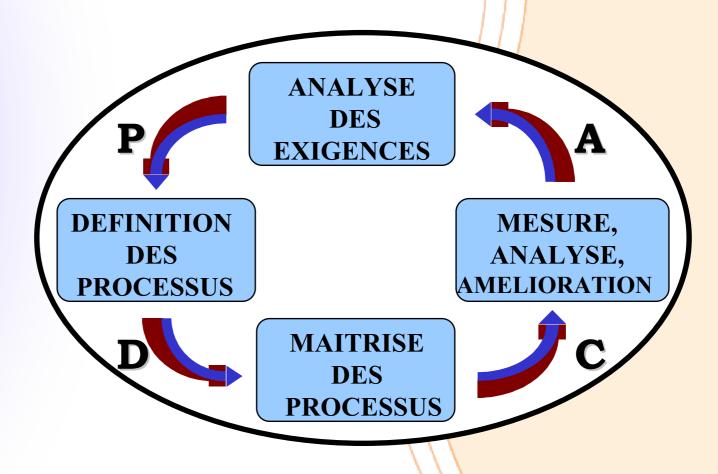
#### Simplifier les organisations



- O Regrouper les acteurs autour du produit du processus
- O Développer la polyvalence
- O Supprimer les taches à faible valeur ajoutée
- O Impliquer les acteurs
- Décentraliser les centres de gestion...

Un Système de Management de la Qualité

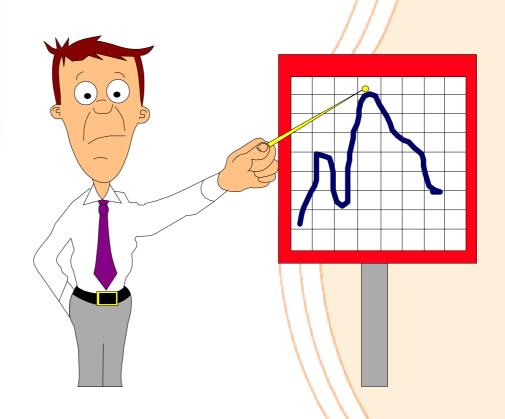
**PRINCIPE 6:**AMELIORATION CONTINUE



Un Système de Management de la Qualité

**PRINCIPE 7:** 

APPROCHE FACTUELLE DES PRISES DE DECISION



Un Système de Management de la Qualité

**PRINCIPE 8:** 

RELATIONS MUTUELLEMENT BENEFIQUES
AVEC LES FOURNISSEURS



# Les systèmes de management et leur mise en place

#### Les Systèmes de Management Intégrés

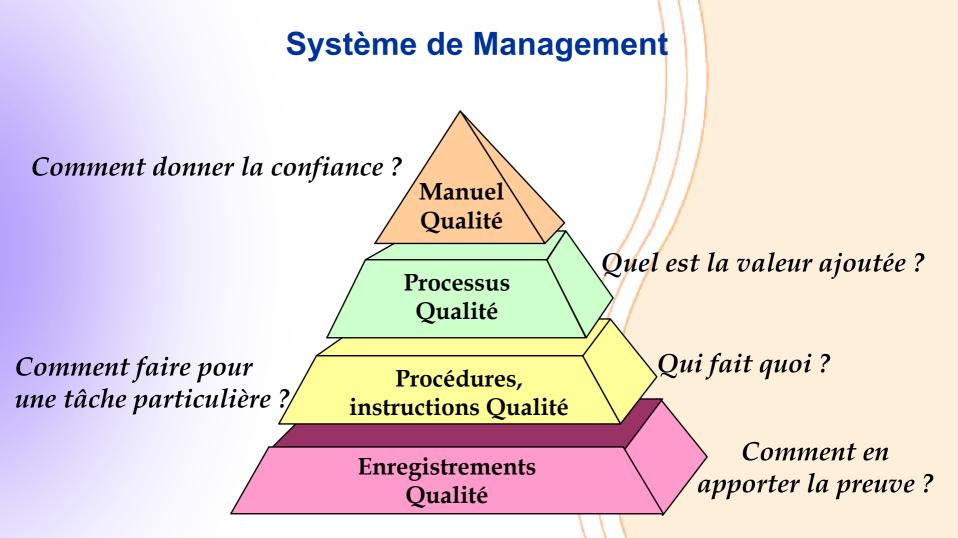
Système de management de la prévention des risques

Norme de management de la qualité

Norme de management de la sécurité

Norme de management de l'environnement

Norme de management de la sécurité des aliments



Mettre en œuvre un Système de Management Intégré

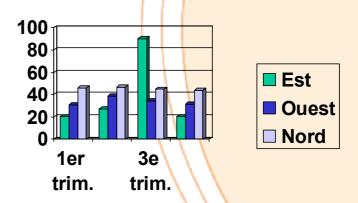
- **O** Définir et concevoir
- **2** Réaliser
- **13** Mettre en œuvre
- 4 Évaluer et Améliorer

le Système de Management

# 4) Les outils qualité

#### L'Histogramme:

- **→** Outil visuel
- **─** Cet outil permet :
  - Effectuer une étude quantitative
  - Visualiser le centrage des <mark>observations par rapport aux tolérances fixées.</mark>
  - Comparer la production de plusieurs machines pour déterminer l'amélioration d'un procédé



#### Le diagramme de Pareto:

- **→ Démarche facilitant le travail de groupe**
- Cet outil permet :
  - Obtenir un plan d'action
  - Visualisation d'un phénomène et prise de décision
    - Effectuer une étude qualitative

**→** La loi des 80 / 20

#### Groupe de résolution de problèmes :

identifier et choisir un problème

consolider l'amélioration

vérifier les résultats

Problème Problème

rechercher et vérifier les causes

appliquer la solution

observer la situation

trouver et choisir une solution

# 5) Gérer la qualité / Calcul des coûts de la qualité

### Gérer la qualité

diminuer la non-qualité!

Souhaité

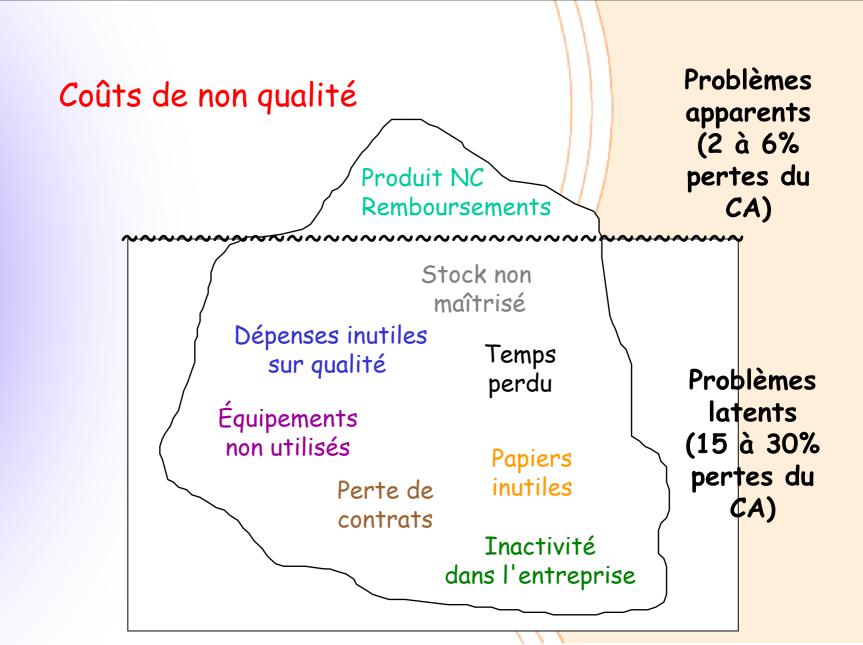
Exprimé

Spécifié

**Produit** 

Livré

Non-qualité



# Coûts de non-qualité (C.N.Q)

Différence entre le prix de revient actuel du produit et son coût réduit s'il n'y avait aucun défaut ni erreur durant :

- la conception
- la réalisation
- la commercialisation
- l'utilisation

- ...

#### Coût d'Obtention de la Qualité...



$$\mathbf{C.O.Q} = \mathbf{P} + \mathbf{E} + \mathbf{D}$$

- → P = Prévention
- → E = Évaluation
- → D = Défaillances (internes et externes)

#### ...C.O.Q

#### Coûts de conformité

#### **Prévention**

- évaluation des fournisseurs
- formation
- cercles de qualité
- service A.Q...

#### **Evaluation**

- contrôles réception
- contrôles fabrication
- métrologie
- audit...

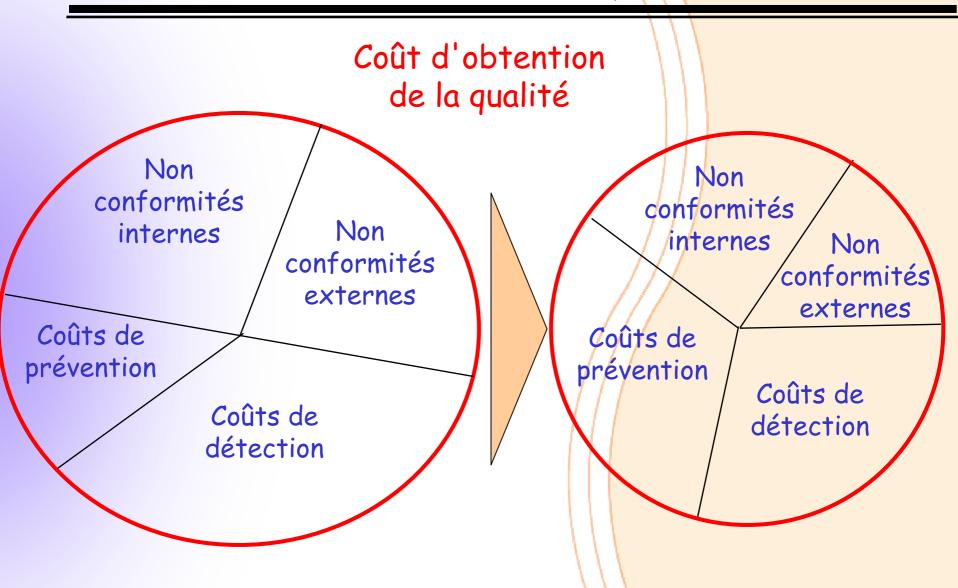
#### Coûts de non-conformité : défaillances

#### internes

- rebuts, retouches, réparations
- déclassements
- pannes et arrêts machines
- pertes...

#### externes

- S.A.V
- garanties
- réclamations
- ristournes, rabais, avoirs...



#### Effets des C.Q

#### **Directs:**

- chute des coûts de non-qualité

#### **Indirects:**

- travail de groupe
- développement des ressources humaines
- amélioration du climat social
  - aptitude à résoudre des problèmes